

# El Área de Gestión Sanitaria Sur de Córdoba implementa un sistema de trazabilidad para garantizar la calidad en el transporte de muestras biológicas

Image



*La iniciativa implantada gestiona el transporte de muestras con neveras inteligentes y monitoreo en tiempo real, mejorando la precisión diagnóstica y cumpliendo con las normativas sanitarias vigentes*

Los laboratorios del Hospital Infanta Margarita, Hospital de Montilla y el Hospital de Alta Resolución de Puente Genil, pertenecientes al Área de Gestión Sanitaria Sur de Córdoba, han dado un paso adelante en la mejora de sus procesos clínicos mediante la implantación del nuevo sistema de trazabilidad. El servicio fue puesto en marcha anteriormente en el Área de Gestión Sanitaria Norte de Córdoba, y en ambos casos, gracias al trabajo desarrollado por el equipo provincial de Sistema de Información y Comunicaciones de Córdoba junto con la empresa proveedora.

La iniciativa está diseñada para garantizar la máxima calidad en el transporte de muestras biológicas desde los puntos de extracción hasta los laboratorios hospitalarios, un eslabón clave en el diagnóstico preciso y seguro de múltiples patologías.

Dado que las extracciones de sangre y tomas de tejidos son procedimientos habituales tanto para el diagnóstico como para la prevención de enfermedades —y especialmente necesarias antes de cualquier intervención quirúrgica—, su correcto manejo durante todo el proceso es fundamental para asegurar resultados fiables

Hasta ahora, la toma de muestras se realizaba en centros de salud o consultorios cercanos al paciente, mientras que los análisis se llevan a cabo en laboratorios hospitalarios especializados. Este desfase geográfico exige un transporte seguro, rápido y bajo condiciones controladas, ya que las muestras deben protegerse de contaminaciones externas, cambios de temperatura y exposición solar, entre otros riesgos.

Con el objetivo de optimizar este proceso, el Área de Gestión Sanitaria Sur de Córdoba ha comenzado a utilizar neveras inteligentes de triple contención, equipadas con sensores automáticos e inalámbricos de temperatura y localización. Estas neveras permiten registrar en tiempo real tanto la temperatura interna como la ubicación exacta dentro de los centros sanitarios y la duración total del transporte.

Gracias a esta tecnología, se eliminan errores humanos en el registro manual y se generan automáticamente gráficas de temperatura y trayectorias de traslado, facilitando la trazabilidad completa del recorrido de las muestras. Además, si se produce una desviación crítica en la cadena de frío o en el tiempo estimado de llegada, el sistema emite una alerta en el panel de mandos central para que el personal pueda actuar de forma inmediata.

Una vez que las neveras llegan al punto de recepción, toda la información almacenada se transfiere automáticamente mediante sistemas de radiofrecuencia al software central, donde queda registrada para su revisión, archivo y auditoría futura. Este flujo continuo de datos también permite la integración con otras soluciones tecnológicas sanitarias, fortaleciendo así la interoperabilidad y eficiencia del proceso general.

Este nuevo servicio no solo mejora la seguridad y la calidad en el transporte de muestras, sino que además ayuda al cumplimiento riguroso de las normativas aplicables, facilita el análisis retrospectivo de incidencias y refuerza las buenas prácticas en toda la cadena logística.